

# **AUTOMATSKA LINIJA ZA IZRADU MREŽE VM2012 2150 x 6000 / Ø4 to Ø10**

## **NAMENA**

Mašina služi za izradu pletene mreže elektrootpornim zavarivanjem. Sledećih je karakteristika

Prečnik žice: Ø4 – Ø10

Rastojanja žice:

- uzdužna 100, 150 and 200
- poprečna 100, 150 and 200

Dimenzija mreže:

- dužina 6000
- širina 2150

## **Opis VM2012**

Automatska linija je sastavljena iz sledećih sistema:

- A. mehaničkog i**
- B. energetsko upravljačkog.**

### **A. mehanički sistem čine sledeći mehanički sklopovi:**

#### **1) Magacin uzdužne žice:**

Prethodno ispravljene i na meru isečene uzdužne žice složene su na pripremnom stolu. Pripremini sto ima dužinu 6m i smešten je ispred mašine.

#### **2) Pomoćna ruka - robot:**

Pomoćna ruka omogućava da se uzdužna žica prebaci iz magacina do glavne ruke.





### 3) Glavna ruka:

Prihvata uzdužnu žicu od pomoćne ruke i unosi je u alat za elektrootporno zavarivanje prese sa zadatim korakom.

#### 4) Presa sa alatima za elektrootporno zavarivanje:

Na postavljene uzdužne žice u alat i dovedenu poprečnu žicu iz dozatora presa preko pneumatskih cilindara vrši pritisak sa gornjim elektrodama na formirane čvorove. Propuštanjem struje iz trafoa vrši se zavarivanje.





##### **5) Dozator poprečne žice:**

Dozator čine magacin poprečne žice sa pogonskim mehanizmom za iznošenje žice iz magacina i mehanizmom za doziranje poprečne žice u alat prese za zavarivanje.





## 6) Izbacivač:

Izbacivač ispletenu mrežu izbacuje iz prese ka istovarivaču za prihvatanje gotove mreže.



#### **7) Istovarivač:**

Prihvata gotovu mrežu i istu pakuje na transportna kolica kojima se dovozi do magacina gotove mreže.



### **B. Energetsko upravljački sistem čine sledeći sklopovi:**

#### **8) Energetski:**

Transformatori sa instalisanim elektromotorima na liniji.

#### **9) Upravljački sklop:**

Upravljački sklop objedinjuje automatski rad cele linije sa mogućnošću programiranja

dimenzija mreže i brzinom kretanja mehaničko kinematskih mehanizama linije.

