



ARMIRAČKI POGON

HIDRAULIČNE MAKAZE HM-40



Mašina služi za sečenje profila do $\varnothing 40\text{mm}$. Pogoni je hidraulični agregat snage 4 kW. Kretanje noža se ostvaruje pomoću mehaničke poluge. Na hidrocilindar je vezana zupčasta letva čijim kretanjem se pogon prenosi na zupčasti segment koji je ekscentrično povezan sa nosačem pokretnog noža. Nepokretni nož je smešten na šasiji mašine. U hidroagregat se sipa 25 l ulja Hydrol-68. Signal za sečenje se daje pomoću nožne komande papučice ili preko prekidača na elektropultu.

Ciklus jednog sečenja je oko 2 sekunde.