

Mašina za savijanje panela - automatska presa ATP-10



Radne celine mašine

1. Pripremni sto
2. Radni deo (presa)
3. Kolica za povlačenje panela



Na pripremnom stolu ispred mašine se slože zavareni paneli, odakle se uzimaju i nose na operaciju savijanja. Što se sastoji od kutijastog nosača.

Zavarena armaturna mreža se u sledećoj tehnološkoj operaciji nosi na presu, tj. na savijanje gde se vrši mehaničko učvršćivanje panela koje se postiže orebravanjem panela na za to predviđenim mestima na panelu. Presa je sastavljena iz gornjeg nosača i donjeg nosača. Donji nosač je stabilan i ankerima je vezan za podlogu. Ispred prese je smešten magacin na kojem se nalaze pripremljeni zavareni paneli. Uvođenje se vrši ručno gde se vrši pozicioniranje panela na graničniku. Dalje se proces odvija automatski po zadanom programu.

Na krajevima nosača nalaze se nosači - vođice gornje grede u kojima se vrši vertikalno kretanje gornje grede pomoću hidrocilindara. Na gornjoj gredi se nalazi alat za savijanje -

pritiskač, a na donjoj gredi je drugi deo alata. Zavareni panel se ručno uvede u presu kad je gornja greda u početnom položaju tj. kad je presa otvorena.

Savijanje se vrši tako što se srednja od tri žice (koje se prepoznaju tako što je njihovo osno rastojanje manje od ostalih) pozicionira u alatu pomoću vođice i onda se izvrši spuštanje gornje grede. Komanda za savijanje se zadaje nožnom papučicom.



Ciklus savijanja se obavlja po zadatom programu sve dok se ne završi izrada celog panela. Presa radi na hidrauličnom principu. Pogoni je hidroagregat snage 5.5 kW. Podizanje i spuštanje grede se vrši pomoću hidrocilindara $\Phi 125 \times 120$ koji su smešteni na krajevima grede.



Upravljanje se vrši takođe pomoću kompjutera smeštenog u elektroormaru.



Rukovanje i održavanje mašine je jednostavno i sigurno.

Da bi mašina pouzdano i sigurno radila treba se pridržavati sledećeg:

- Mašinu pre početka rada pregledati i očistiti radne površine izduvavanjem komprimovanim vazduhom
- Strogo obratiti pažnju da se komanda za pokretanje procesa savijanja panela zada tek pošto se panel tačno pozicionira u alatu i operater odmakne iz zone savijanja
- Mašinu pustiti u rad tek kada se panel postavi u položaj za savijanje
- Sva podešavanja mašine raditi u mirnom stanju
- Mašinu montirati na tvrdi betonsku podlogu
- Izvršiti obuku poslužioca

Preuzmite opis mašine



© 2014 Jadran